



Servizi per acciaio e metalli

Soluzioni, consulenza, lavorazioni e servizi di Debrunner Acifer.
Valore aggiunto per la vostra azienda grazie a processi aziendali dinamici.

Debrunner Acifer

klöckner & co multi metal distribution



Il vostro partner – sempre al passo coi tempi

Debrunner Acifer è un'impresa del gruppo Debrunner Koenig. Oltre a numerosi magazzini regionali e sedi di vendita, questo gruppo di aziende svizzero di lunga tradizione offre anche servizi di lavorazione e un ampio assortimento di articoli.

Molti clienti hanno scelto la collaborazione con Debrunner Acifer per il settore dell'acciaio e dei metalli. Le nostre spiccate competenze in materia di logistica fanno di noi il centro nevralgico per il commercio quotidiano di oltre 15 000 prodotti siderurgici e un partner competente per la lavorazione dei metalli e per i servizi.

Le nostre sedi in Svizzera

In tutte le sedi i nostri collaboratori si impegnano a soddisfare le esigenze dei clienti in modo preciso e rapido. Da noi avrete una consulenza individuale e qualificata sulle specifiche tecniche dei nostri prodotti.

Per gli indirizzi e i numeri di telefono delle sedi consultate il sito: www.d-a.ch/da/contatto



www.d-a.ch/movie-it

Indice

Dal nostro magazzino al vostro posto di lavoro!.....	3	I nostri servizi.....	14
Taglio.....	4	Ossitaglio – lamiere su misura.....	14
Tagli obliqui.....	5	Trattamenti di superficie.....	16
Sbavatura per spazzolatura.....	9	Service Center – Lamiere secondo le vostre necessità.....	17
Trovalizzazione.....	9	E-shop.....	18
Dispositivi di controllo e di misura.....	10	Selettore per acciaio e metalli: trovare invece di cercare.....	18
Smussatura.....	11	Import di articoli.....	19
Misurazione.....	11	App bws®mobile.....	19
Pilastri in acciaio.....	11	Gestione degli stock.....	20
Lavorazione di tubi in acciaio.....	11	Imballaggi.....	22
Taglio laser tubi 3D.....	12	Etichettatura / controllo.....	23
Collegamento a raccordi, saldatura o pressatura?.....	12	Trasporto.....	23
Servizi per sistemi di costruzioni in metallo.....	13	Esempi della nostra produzione.....	24

Dal nostro magazzino al vostro posto di lavoro!

Debrunner Acifer si integra nella vostra catena di creazione di valore aggiunto ed esegue le prime fasi di lavorazione della vostra produzione con impianti di produzione ad alte performance come seghe automatiche, centri di lavorazione e diversi impianti di ossitaglio.

Come fornitore di servizi realizziamo prodotti su misura, secondo le vostre esigenze individuali e nella qualità richiesta migliorando così la vostra capacità di reagire alle evoluzioni del mercato.

I vostri vantaggi

- › Nessun magazzino proprio
- › Nessuna rimanenza e nessuno scarto

- › Nessun investimento in sistemi di stoccaggio e impianti di taglio
- › Riduzione del personale nel magazzino e negli acquisti
- › Nessuna merce obsoleta in magazzino e recupero di spazio
- › Tagli e quantità precisi
- › Fornitura entro i termini convenuti sul vostro posto di lavoro
- › Separazione e imballaggio su pallet secondo le richieste del cliente
- › Garanzia della qualità secondo ISO 9001
- › Rintracciabilità del materiale secondo EN 1090

Prodotto		Taglio	Taglio obliquo	Misurazione lunghezza	Sbavatura	Trovalizzazione	Bisellatura	Maschiatura	Scanalatura	Ossitaglio	Trattamento di superficie	Spettroscopia
Acciaio in barre	nero	•	•		•	•					•	•
Acciaio largo piatto	nero	•	•		•						•	•
Acciaio in barre	trafilato	•	•	•	•	•	•					•
Putrelle ad ali larghe parallele		•	•								•	•
Profili d'acciaio		•	•								•	•
Lamiere	nere				•					•	•	•
Lamiere	decapate & zincate									•		•
Condotte acqua e gas	nere	•	•		•	•		•	•		•	•
	verniciate	•						•	•			
	zincate	•	•		•	•		•	•			•
	rivestimento anticondensa								•			
	rivestimento plastica	•	•					•	•			•
Tubi tondi	neri	•	•		•	•			•		•	•
	verniciati	•							•			
	rivestimento anticondensa								•			
Tubi tondi	trafilati	•	•	•	•	•					•	•
Tubi sagomati		•	•	•	•	•					•	•
Profilati cavi		•	•		•						•	•
Alluminio / lamiere inox												•
Profili inox		•	•		•		•					•
Profili alluminio		•	•		•		•					•
Profili rame		•	•		•							•
Profili ottone		•	•		•		•					•

Altri servizi: sistema di profilati numerati su misura, piani logistici innovativi, sistemi di gestione materiale.



Taglio

Il nostro parco macchine include macchine ad alte prestazioni con diverse possibilità tecniche per il taglio di singoli pezzi o per la produzione di serie grandi e piccole. I nostri moderni impianti ci consentono inoltre di eseguire tagli perpendicolari e precisi tagli obliqui secondo le esigenze del cliente. Nella tabella sono riportati i valori standard e le tolleranze più ristrette possibile.

Taglio con posa delicata dei pezzi

Per i pezzi delicati il nostro gruppo dispone di impianti con dispositivo di posa ammortizzata. I pezzi vengono posati sui pallet delicatamente in modo che la superficie e i bordi non si danneggino.

Prodotto		Capacità di taglio max. Tagli diritti	Tolleranze di taglio Standard	Tolleranze ristrette	
Acciaio in barre	nero	400×300 mm	± 1 mm	< 500 mm	≥ 500 – ≤ 1000 mm
	tondo e quadro	400×400 mm	± 1 mm	± 0,3 mm	± 0,5 mm
	largo piatto	620×410 mm	± 1 mm	± 0,5 mm	± 0,5 mm
	lung. barre 12 m	600×210 mm	± 2 mm		≤ 1000 mm ±1 mm
Acciaio in barre	trafilato	150×110 mm	± 1 mm	< 500 mm	≥ 500 – ≤ 1000 mm
		400×300 mm	± 1 mm	± 0,2 mm	± 0,5 mm
Putrelle		1000×450 mm	± 2 mm	± 0,3 mm	± 0,5 mm
					≤ 1000 mm ±1,0 mm
Tubi tondi		Ø 150 mm	± 1 mm	< 500 mm	≥ 500 – ≤ 1000 mm
		Ø 530 mm	± 1 mm	± 0,2 mm	± 0,5 mm
Tubi sagomati		115×115 mm	± 1 mm	± 0,5 mm	± 0,5 mm
		700×500 mm	± 1 mm	± 0,2 mm	± 0,5 mm
Profilati cavi		700×500 mm	± 1 mm	± 0,5 mm	
Profili inox		400×300 mm	± 1 mm	± 0,3 mm	± 0,5 mm
Profili alluminio		400×300 mm	± 1 mm	± 0,3 mm	± 0,5 mm
Profili rame		400×300 mm	± 1 mm	± 0,3 mm	± 0,5 mm
Profili ottone		400×300 mm	± 1 mm	± 0,3 mm	± 0,5 mm

Tagli obliqui

Possibilità di taglio

Acciaio in barre	max. inclinazione sinistra	max. inclinazione destra
$\varnothing \leq 120$ mm	60°	60°
$\varnothing \leq 300$ mm	60°	45°
$\varnothing > 300$ mm	45°	45°
$B \times H = 120 \times 50$ mm	60°	60°
$B \times H = 450 \times 400$ mm	60°	45°
Putrelle		
$H \times B = 700 \times 310$ mm	45°	45°
$H \times B = 450 \times 310$ mm	60°	45°
max. Lunghezza: 24000 mm		
Profilati cavi / tubi sagomati		
$H \times B = 700 \times 500$ mm	45°	45°
$H \times B = 450 \times 400$ mm	60°	45°
$H \times B = 120 \times 50$ mm	60°	60°
Estremità tagliate a punta	60°	45°
Tubi tondi		
$\varnothing \leq 200$ mm	60°	
$\varnothing \leq 300$ mm	45°	
$\varnothing \leq 270$ mm	60°	45°
Estremità tagliate a punta	60°	45°
Tolleranza d'angolo		
Per tutti i tagli obliqui $\pm 1^\circ$		
I dati dei tagli obliqui si riferiscono allo schema di taglio		

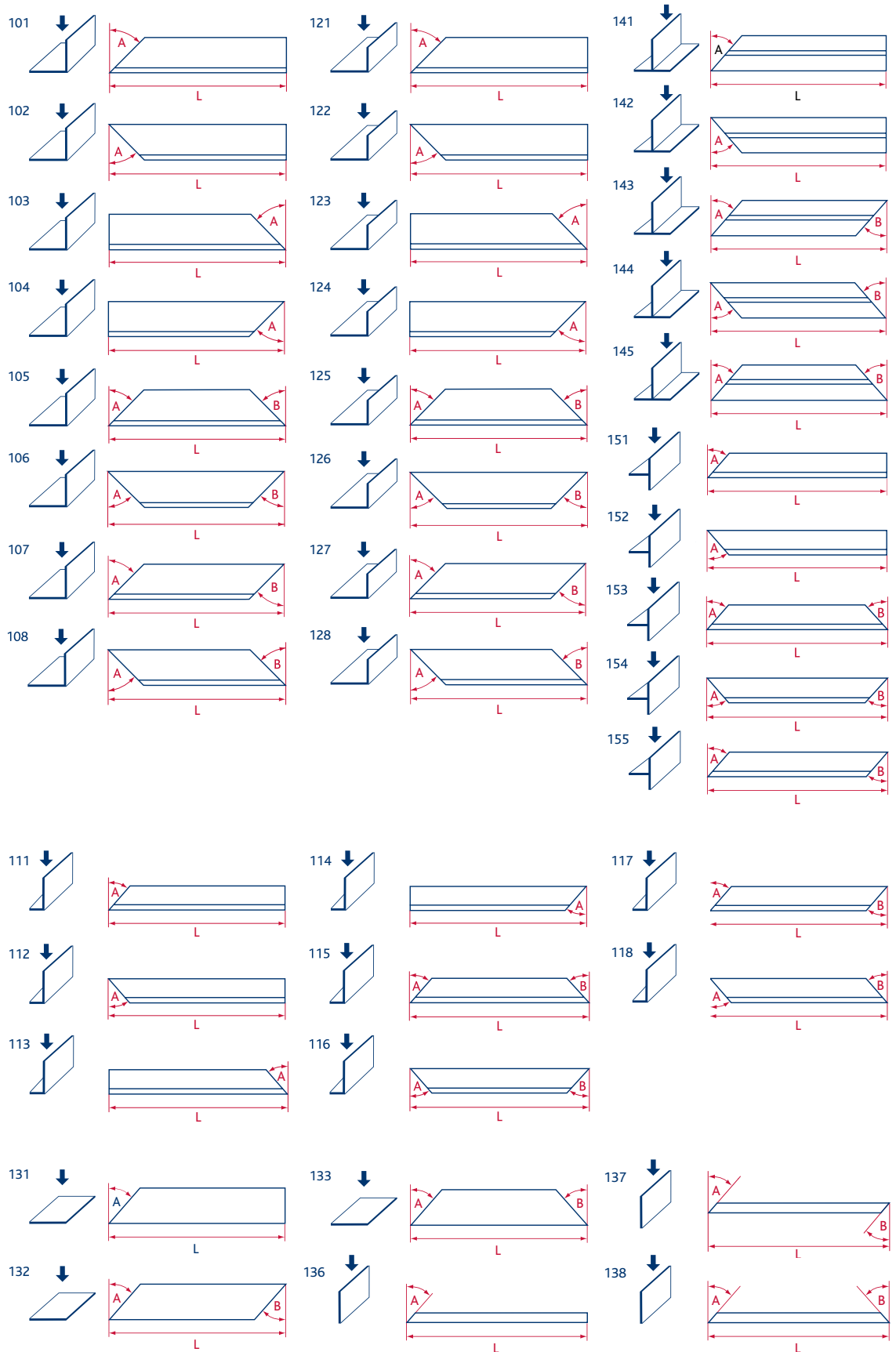


Schema di taglio per tagli obliqui

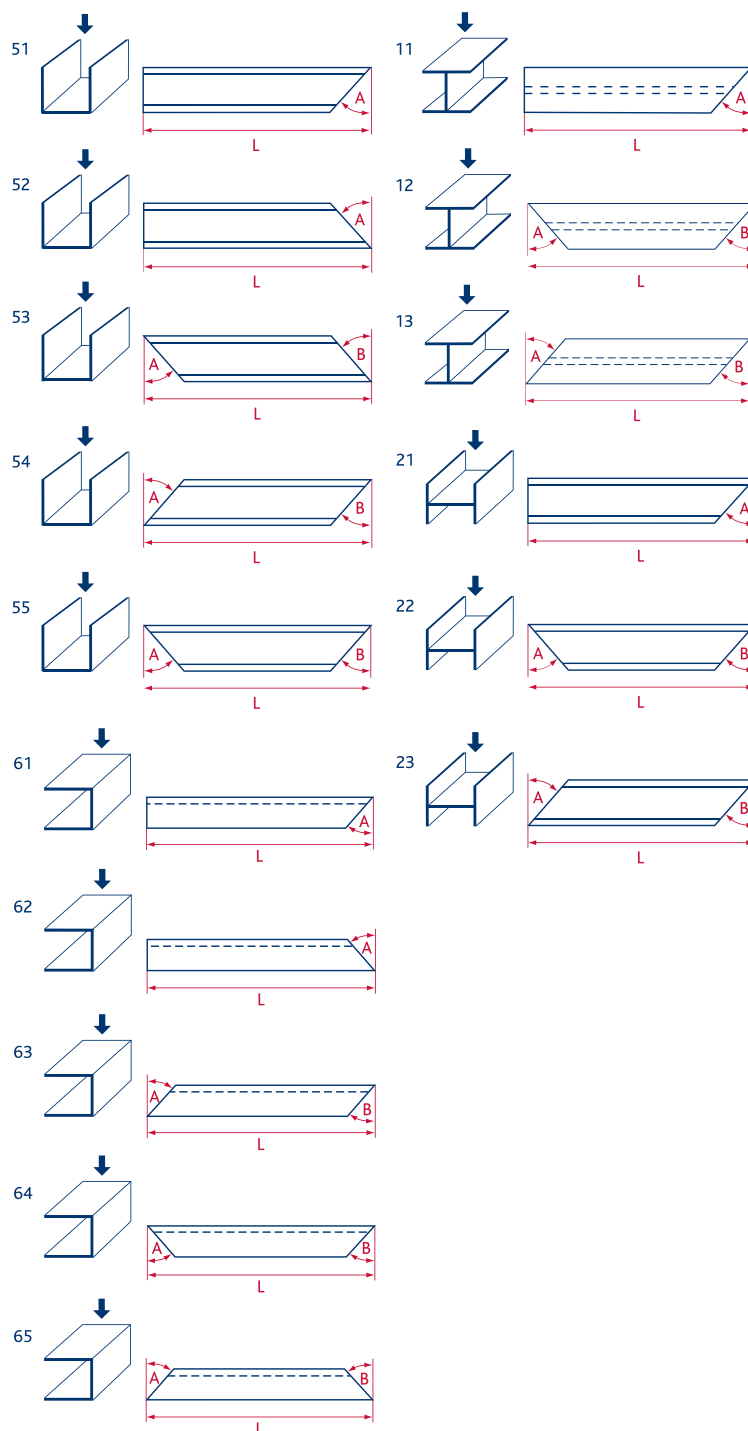
Per gli ordini con tagli obliqui vanno forniti i seguenti dati:

- › lunghezza massima (L) in mm
- › angoli in gradi (A, B, C), solo interi nessuna frazione
- › numero figura come da distinta

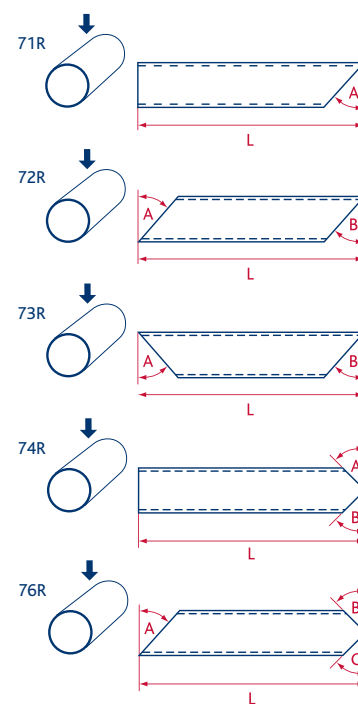
Schema di taglio per acciaio in barre



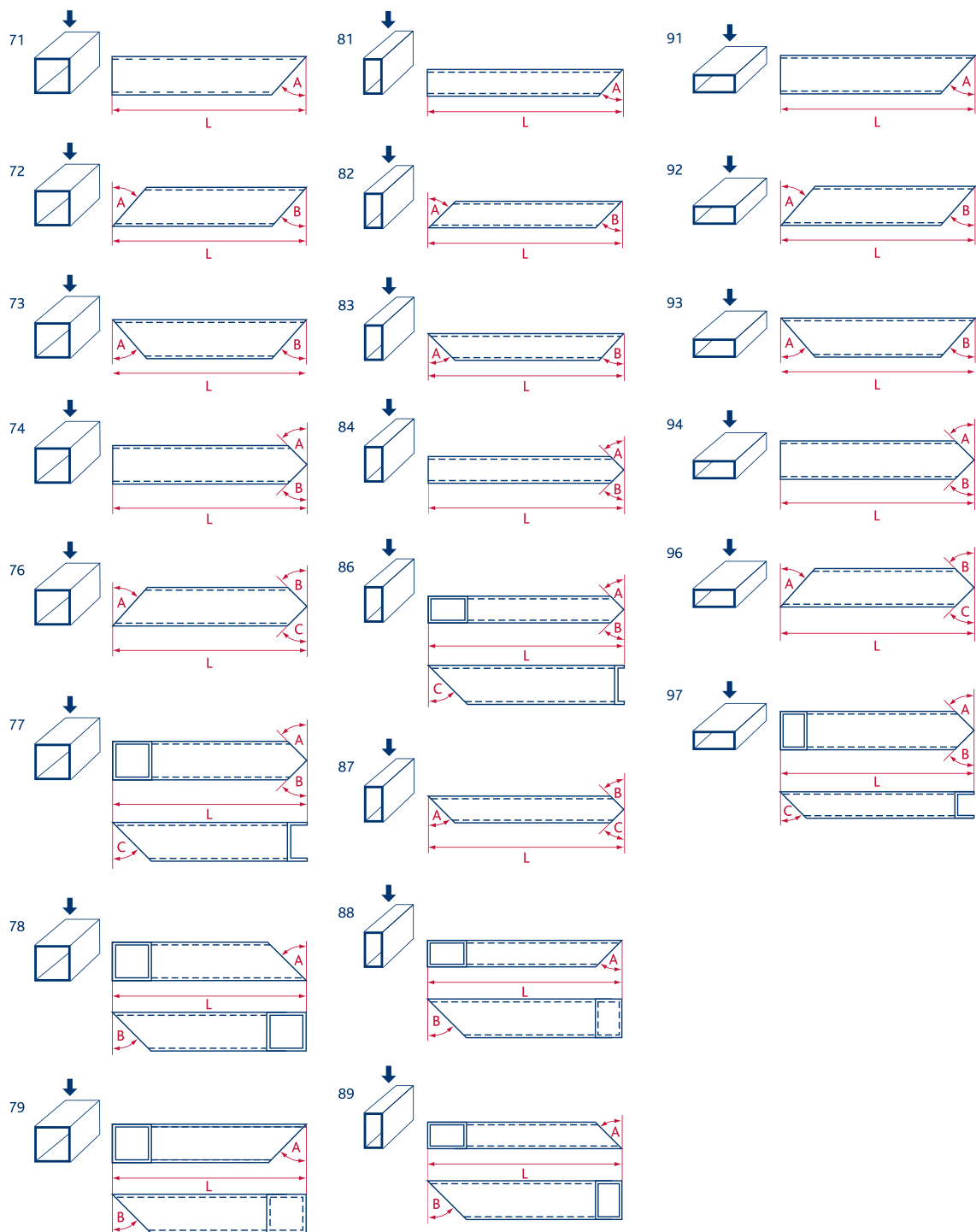
Schema di taglio per putrelle e profili d'acciaio



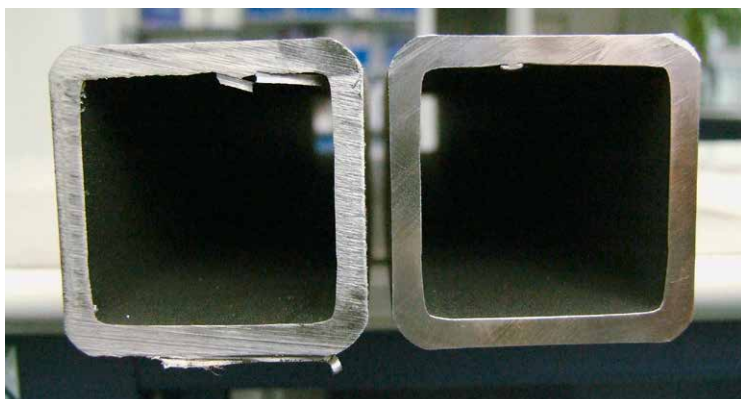
Schema di taglio per profili tondi e tubi tondi



**Schema di taglio per
profilati cavi tubi sagomati**



Sbavatura per spazzolatura



Questa lavorazione consiste nello sbavare le estremità del pezzo tagliato con una spazzola rotante in acciaio. I bordi risultano quindi leggermente arrotondati e privi di bave.

Dimensioni del pezzo

Diametro	○	da 15 a 100 mm
Sezione	□	da 15 × 15 mm a 100 × 100 mm
Sezione	▭	da 15 × 6 mm a 80 × 40 mm
Lunghezza minima		100 mm a seconda del diametro esterno
Peso max. pezzo		1.3 kg

Trovalizzazione



La trovalizzazione è un trattamento performante e tuttavia economico per i bordi e le superfici dei pezzi.

- › Sbavatura dei bordi
- › Leggera decalaminazione
- › Pulitura delle superfici
- › Sgrassatura
- › Asciugatura senza macchie
- › Pezzi fino a 250 mm di diagonale

I pezzi vengono posti in un vibratore rotondo, sbavati con abrasivo granulare ceramico, sgrassati e quindi asciugati nel granulato di mais che impedisce la formazione di macchie.

- › Alla fine del trattamento i pezzi risultano privi di bave, grasso e sostanze oleose e sono quindi pronti per la lavorazione a macchina.

- › Questa finitura ha il vantaggio di non contaminare il liquido di raffreddamento / lubrificazione con sostanze oleose o grassi permettendo quindi di utilizzarlo più a lungo.
- › La leggera decalaminazione riduce notevolmente la quantità di scaglie che entra nel liquido di raffreddamento dei centri di lavorazione prolungando la durata di vita degli utensili.
- › Per il cliente questo si traduce in un risparmio dei costi.



Sinistra: senza trattamento, destra: con trovalizzazione



www.d-a.ch/trovalizzazione

Dispositivi di controllo e di misura



Analisi chimica dei materiali

I requisiti per la certificazione delle qualità dei materiali sono sempre più numerosi. È per questo che nel nostro magazzino centrale di Birsfelden disponiamo di uno spettrometro per l'analisi chimica dei materiali. L'analisi del metallo viene effettuata direttamente sul pezzo con uno spettrometro a emissione ottica a scintille.

Le percentuali dei seguenti elementi chimici

Fe (ferro), C (carbonio), Si (silicio), Mn (manganese), Cr (cromo), Mo (molibdeno), Ni (nichel), Al (alluminio), Co (cobalto), Cu (rame), Nb (niobio), Ti (titanio), V (vanadio), W (tungsteno), Pb (piombo), Zr (zirconio), S (zolfo), P (fosforo)

vengono determinate in pochi secondi al fine di identificare il materiale corrispondente. La misurazione è documentata per iscritto con un certificato del risultato della prova.

Analisi meccanica dei materiali

Con un supplemento di prezzo Debrunner Acifer può eseguire anche un'analisi meccanica dei materiali.

- › Prova di resistenza alla trazione
- › Prova di durezza secondo il metodo Brinell

Altre possibilità di prova

- › Rugosimetro
per determinare la rugosità di superficie, la rugosità media, la profondità massima, ecc.
- › Misuratore di spessore
per la misurazione meccanica di rivestimenti metallici e non metallici
- › Camera di prova in nebbia salina
per eseguire dei confronti di resistenza alla corrosione con invecchiamento accelerato
- › Rilevatore di umidità
per determinare la resistenza alla corrosione in atmosfera umida
- › Conducibilità elettrica per alluminio
- › misurazione della conducibilità elettrica (M/S)
valore di conducibilità: 0 MS/m (0%/ACS)

Smussatura

Le barre tonde ed esagonali possono essere smussate o affilate. Dimensioni 7 – 75 mm, angolo di smusso 30°, 45°, 60°

Misurazione

Su richiesta del cliente, con la nostra sega circolare ad alte prestazioni EXACTCUT MAC 155 possiamo

misurare le lunghezze durante i processi garantendo così un controllo al 100 % dei pezzi tagliati.

Pilastri in acciaio

In collaborazione con i nostri partner certificati EN 1090 lavoriamo anche putrelle, tondini, profilati cavi e tubi tondi in pilastri d'acciaio seguendo le vostre specifiche:

- › taglio del materiale a lunghezze fisse
- › taglio di basetta, tappi per montanti e ancore
- › esecuzione di fori mediante ossitaglio secondo le specifiche del cliente
- › saldatura
- › trattamenti di superficie: granigliatura, granigliatura e verniciatura a polvere di zinco, zincatura a caldo

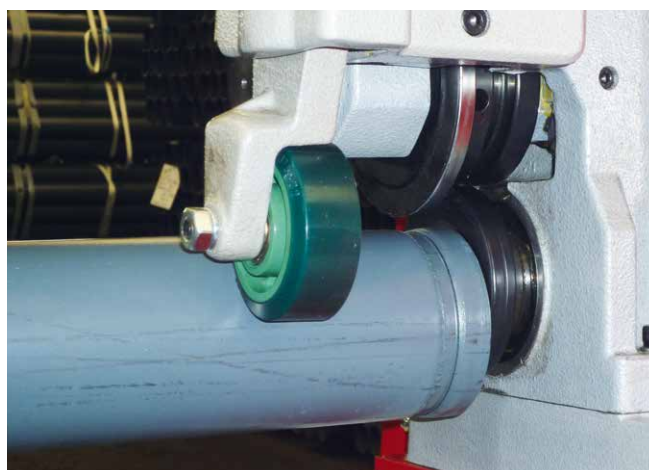
Lavorazione di tubi in acciaio

Approfittate dei nostri servizi:

- › tagli su misura con estremità lisce
- › maschiatura
- › con filetti e manicotti
- › con scanalature per rullatura per giunzioni con sistema Quikcoup



*Tubi neri, verniciati, zincati
o con rivestimento anticondensa*



Esecuzione di una scanalatura per rullatura

Taglio laser tubi 3D

Nelle società del nostro gruppo o in collaborazione con i nostri partner siamo in grado di produrre una serie 3D completa per tubi di diametro fino a 406

mm. Oltre all'acciaio lavoriamo anche acciaio inox, alluminio e metalli non ferrosi.

Taglio laser tubi 3D

FL-400 3D 4kW CO₂ (2014)

- › Ø fino a 406 mm
- › Lunghezza prodotto finito max. 14 m
- › Spessore fino a 25 mm
- › Peso fino a 140 kg/m

FL-300 3D 4kW CO₂ (2016)

- › Ø fino a 305 mm
- › Lunghezza prodotto finito max. 6 m
- › Spessore fino a 20 mm
- › Peso fino a 60 kg/m

FL-170 3D 2kW Fiber (2016)

- › Ø fino a 168 mm
- › Lunghezza prodotto finito max. 4 m
- › Spessore fino a 8 mm
- › Peso fino a 25 kg/m



Collegamento a raccordi, saldatura o pressatura?

Conoscete il sistema di giunzione più efficiente?

Abbiamo messo a confronto questi tre metodi su un impianto. Per dettagli rivolgetevi al vostro consulente o visitate il sito www.d-a.ch/confronto



www.d-a.ch/confronto



Servizi per sistemi di costruzioni in metallo

I nostri versatili sistemi di costruzioni in metallo ci permettono di darvi supporto nel processo produttivo offrendovi consulenza tecnica schedulazione del lavoro e lavorazioni.

Litefront – Parapetti tutto vetro

Distinta dei materiali, supporto tecnico



www.d-a.ch/litefront-it

Tubi decorativi in acciaio inox STICK-IT

Distinte dei materiali, supporto tecnico



Sistemi di profilati numerati su misura

Distinte dei materiali, supporto tecnico
assemblaggio e lavorazione su misura



www.d-a.ch/profilatitubolari

Lavorazione profilati

Distinte dei materiali, supporto tecnico
assemblaggio e lavorazione su misura



Dierre Industrie – porte metalliche

Distinte dei materiali, supporto tecnico
su misura e in dimensioni standard



Barriere anti-esondazione WP WASTO

Distinte dei materiali, supporto tecnico
assemblaggio e lavorazione su misura



I nostri servizi

Ossitaglio – lamiere su misura

Taglio al plasma	Spessore 3–50 mm
Taglio autogeno	Spessore 6–200 mm, fino a 150 mm da nostro magazzino da 150 mm reperimento in tempi brevi
Formati	Fino a 2500×16000 mm, a magazzino fino a 2500×8000 mm
Ossitaglio in acqua	Riduce l'indurimento dei bordi, la formazione di scorie di fusione e la deformazione del materiale
Smussi in acqua	Smussatura secondo specifiche del cliente fino a angolo smusso $\pm 52^\circ$, tipo smusso cordone V, X, Y, K
Marcatura	Possibilità di marcatura di ogni tipo secondo richiesta del cliente
Materia prima a magazzino	S235JR e S355J2+N secondo EN 10025 Resistente all'usura HB 400–500 secondo norma interna C45 secondo EN 10083–2 Lamiere striate e bugnate in S235JR
Materia prima acquisto per cliente	Tutte le qualità correnti come P355NL1 + 2, ecc.
Certificato di verifica	Possibilità di fornire le lamiere su misura con una certificazione del materiale secondo EN 10204/2.2 o 3.1.
Marcatura	Come prova della qualità del materiale possiamo eseguire della marcature secondo le disposizioni ASIT.
EN 1090	Soddisfiamo i requisiti da voi stabiliti in merito alla norma EN 1090 – EXC 1–3.
Altre lavorazioni	› Pulitura dei pezzi tagliati mediante ossitaglio › Granigliatura e verniciatura, trovalizzazione, zincatura › Marcatura, foratura, maschiatura, fresatura › Raddrizzatura › Controllo a ultrasuoni e controllo da parte di terzi
Altri servizi	› Realizzazione secondo schizzi, disegni e modelli CAD › Trasmissione di dati di disegni in formato dxf o dwg › Salvataggio dei dati per ordini futuri › Imballaggio conforme alle nostre direttive di lavoro' › Consegna a domicilio



www.d-a.ch/ossitaglio



Tolleranze del materiale

Norma EN 10029 per lamiere Quarto e EN 10051 per lamiere spianate.

Qualità del taglio

La qualità di taglio standard è conforme alla norma EN ISO 9013-432, che regola la tolleranza di perpendicolarità o inclinazione (u) e la profondità della rugosità media (R_{zs}).

Diametro minimo dei fori

Regole di massima:

$\varnothing$ minimo foro = spessore lamiera

$\varnothing$ più piccolo foro = 25 mm, $\varnothing$ inferiore su richiesta

Lunghezza feritoia = $\varnothing$ foro

Larghezza feritoia = min. 2/3 del $\varnothing$ foro

Tolleranza dimensionale per dimensioni nominali della classe 2

Le seguenti tolleranze dimensionali si applicano ai tagli autogeni e al plasma, per pezzi la cui proporzione (lunghezza:larghezza) è al massimo 4:1 e per lunghezze di taglio (circonferenza) di almeno 350 mm.

	Dimensioni nominali in mm							
	> 0 < 3	≥ 3 < 10	≥ 10 < 35	≥ 35 < 125	≥ 125 < 315	≥ 315 < 1000	≥ 1000 < 2000	≥ 2000 < 4000
Spessore pezzo	Tolleranza dimensionale							
> 1.00 $\leq$ 3.15	± 0.2	± 0.4	± 0.5	± 0.7	± 0.8	± 0.9	± 1.0	± 1.1
> 3.15 $\leq$ 6.30	± 0.5	± 0.7	± 0.8	± 0.9	± 1.1	± 1.2	± 1.3	± 1.3
> 6.30 $\leq$ 10	—	± 1.0	± 1.1	± 1.3	± 1.4	± 1.5	± 1.6	± 1.7
> 10 $\leq$ 50	—	± 1.8	± 1.8	± 1.8	± 1.9	± 2.3	± 3.0	± 4.2
> 50 $\leq$ 100	—	—	± 2.5	± 2.5	± 2.6	± 3.0	± 3.7	± 4.9
> 100 $\leq$ 150	—	—	± 3.2	± 3.3	± 3.4	± 3.7	± 4.4	± 5.7
> 150 $\leq$ 200	—	—	± 4.0	± 4.0	± 4.1	± 4.5	± 5.2	± 6.4
> 200 $\leq$ 250	—	—	—	—	—	± 5.2	± 5.9	± 7.2

Maggiorazione di spessore per superfici da lavorare

Possiamo raggiungere una classe di rugosità di almeno N12 secondo EN 1302. N10 e N11 sono parzialmente accettati per ossitaglio. Specificare al momento dell'ordine la qualità desiderata e se per N10 e N11 è necessario eseguire tagli con o senza maggiorazione. Per garantire che la lavorazione avvenga senza difficoltà consigliamo di prevedere le seguenti maggiorazioni minime per ogni superficie da lavorare.

Spessore nominale mm	Maggiorazioni in mm per ogni superficie da lavorare
6-35	3
40-95	4
100-190	6
200-250	8

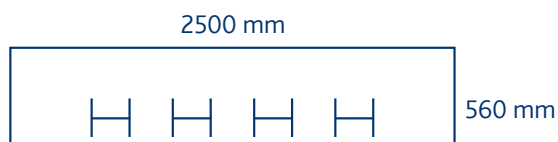
Particolarità / vantaggi:

grazie ai diversi impianti presenti in due delle nostre sedi vi offriamo la massima flessibilità possibile in termini di date di consegna e dimensioni delle serie.

Trattamenti di superficie



Impianto di granigliatura e verniciatura



Lunghezza pezzi 2199–24000 mm
o piccoli pezzi su griglia

Significato di S e S+Z:

- S granigliatura automatica con graniglia in acciaio a basso tenore di carbonio secondo norma SA 2½ / SA 3
- S+Z granigliatura automatica con immediata applicazione di un primer in polvere di zinco ecologica e diluibile con acqua

Primer

Negli spessori desiderati di 15, 40, 60 o 80 my.

Vernice anticorrosione:

- › primer a base di zinco monocomponente, tonalità simile a RAL 7037
- › primer a base di zinco bicomponente, tonalità simile a RAL 7045
- › primer antiruggine ibrido nelle tonalità:
 - marrone rossiccio simile a NCS 4550-Y80R opaco
 - grigio basalto simile a RAL 7012 opaco
 - grigio ferro simile a RAL 7011 lucido setoso
 - altri colori su richiesta

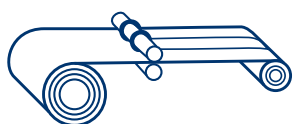




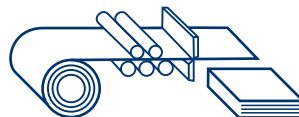
Service Center – Lamiere secondo le vostre necessità

I nostri servizi per lamiere in acciaio, acciaio inox e alluminio

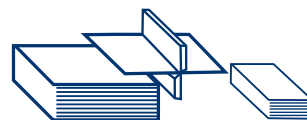
Con i nostri Service Center di proprietà del Gruppo siamo in grado di offrirvi una gamma di lavorazioni e servizi di qualità senza intermediari.



Tagli longitudinali e slittatura
Taglio di nastri ricavati da coil



Taglio trasversale e raddrizzatura
Per elevati requisiti in materia di planarità e superficie del materiale



Taglio a misura
Tagli a misura con tolleranze molto ristrette



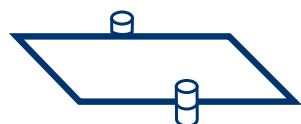
Svolgimento di coil
Pesi dei coil secondo le esigenze del cliente



Dischi
Con/senza grani o anelli circolari



Rivestimento con pellicola
Come protezione per altre lavorazioni



Sbavatura
Bisellatura da strisce



Raddrizzatura
Di strisce tagliate con cesoa a ghigliottina

Particolarità / vantaggi:

grazie a diversi impianti presenti in tre delle nostre sedi vi offriamo la massima flessibilità possibile in termini di qualità, esecuzione, date di consegna e dimensioni dell'ordine.

E-shop



Scoprite i vantaggi del nostro e-shop. Registratevi oggi stesso sul sito www.d-a.ch e avrete accesso a oltre 160000 prodotti del nostro assortimento.

Alcuni vantaggi

- › Panoramica dei vostri prezzi netti
- › Visualizzazione della disponibilità
- › Riepilogo dei vostri ordini e delle offerte
- › Possibilità di salvare le liste degli ordini e i promemoria
- › Possibilità di creare più carrelli acquisti (ad es. in base a un progetto)

Selettore per acciaio e metalli: trovare invece di cercare

Con il nostro selettore per l'acciaio trovare il profilo che vi serve è un gioco da ragazzi! Vi basta selezion-

nare il formato e definire i prodotti secondo criteri come materiale, qualità o dimensioni.

Debrunner Acifer
klöckner & co multi metal distribution

Registratevi ora | DE | FR
E-Shop | Servizi | bws | Contatto

Inserire il termine di ricerca

Assortimento » Acciaio, metalli
Acciaio, metalli (8)

Azzerare tutti i filtri

Forma

Categoria

- ☐ Acciaio (141/141)
- ☐ Acciaio inox (15/15)
- ☐ Alluminio (60/60)

Profilato a U (217)

a: esattame

b: esattame

t: esattame

Materiale

- ☐ Acciaio (23/23)
- ☐ Acciaio inox (15/15)
- ☐ Alluminio (60/60)

N. materiale

- ☐ 1.4301 (15/15)

Modificare posizione nel carrello acquisti
10001356
Acciaio a coudisse, EN 10025

Quantità | Tagli obliqui | Altro trattamento

Inserire una quantità

pz: 5

à MM: 6100

☒ Lunghezza fissa
☐ Lunghezza di stoccaggio

Modificare posizione nel carrello acquisti
10001356
Acciaio a coudisse, EN 10025

Quantità | Tagli obliqui | Altro trattamento

Selezionare uno schema

Nessun schema di taglio

52

54

61

Modificare posizione nel carrello acquisti
10001356
Acciaio a coudisse, EN 10025

Quantità | Tagli obliqui | Altro trattamento

Trattamenti di superficie

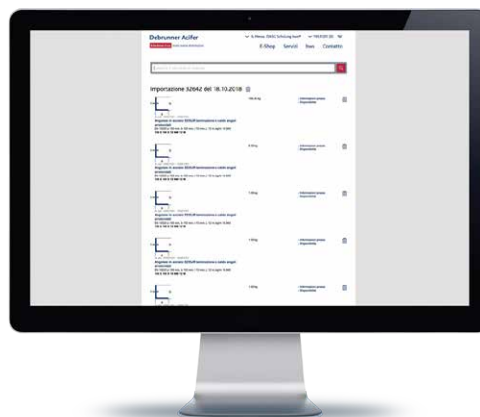
- ☐ Senza trattamento
- ☐ Sabbiatura
- ☐ Sabbiatura e zincatura di fondo a 1 componente, spessore minimo 15 my
- ☐ Sabbiatura e zincatura di fondo a 1 componente, spessore minimo 40 my
- ☐ Sabbiatura e zincatura di fondo a 1 componente, spessore minimo 60 my
- ☒ Sabbiatura e zincatura di fondo a 1 componente, spessore minimo 80 my
- ☐ Sabbiatura e zincatura di fondo a 2 componenti, spessore minimo 15 my
- ☐ Sabbiatura e zincatura di fondo a 2 componenti, spessore minimo 40 my
- ☐ Sabbiatura e zincatura di fondo a 2 componenti, spessore minimo 60 my
- ☐ Sabbiatura e zincatura di fondo a 2 componenti, spessore minimo 80 my

Aggiungi al carrello

È possibile aggiungere anche lavorazioni come tagli obliqui, granigliatura (S) o primer in polvere di zinco (S+Z).

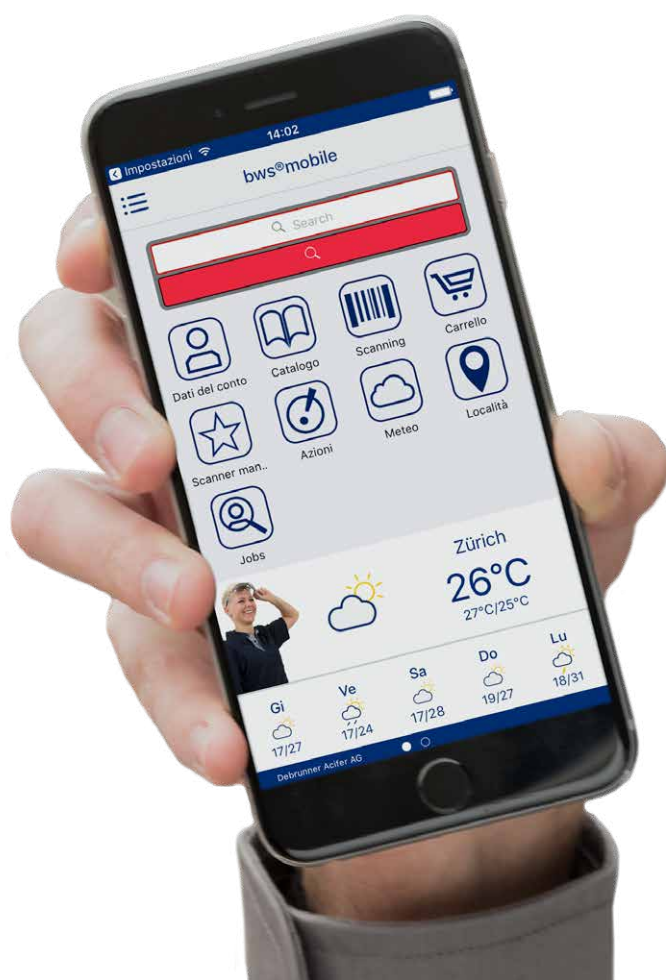
Import di articoli

Risparmiate tempo importando nel nostro e-shop le vostre distinte base direttamente dal software CAD Tekla® o come modello Excel.



App bws®mobile

Abbiamo ottimizzato per voi la presentazione del nostro e-shop in modo che possiate utilizzarlo sul vostro smartphone o tablet quando siete all'esterno del vostro ufficio.



Panoramica delle principali funzioni dell'app bws®mobile

- › Ricerca rapida e pratica di 160 000 prodotti nel campo di ricerca centrale
- › Informazioni dettagliate e ampliate sui prodotti
- › Sincronizzazione in tempo reale con l'online shop
- › Carrelli acquisti multipli
- › Meteo cantieri con dati relativi alla temperatura, alle precipitazioni e al vento in un determinato luogo e giorno
- › Scanner integrato o Bluetooth Scanner CS 3070 esterno per l'approvvigionamento degli stock (non per la gestione del magazzino)
- › Accesso al catalogo dei preferiti
- › Informazioni sulla sede Debrunner Acifer più vicina



Gestione degli stock

Il rifornimento della gamma completa di oltre 15 000 articoli in acciaio del Gruppo Debrunner

Acifer è garantito da magazzini ad alte prestazioni presenti in diverse regioni.



A Birsfelden il nostro fiore all'occhiello è il nuovo magazzino a scaffalature alte, con 3000 cassette,

in grado di stoccare fino a 9000 t di acciaio in barre.



www.d-a.ch/magazzino-scaffali-alti



Quattro linee di taglio integrate nel magazzino assicurano efficienza nella lavorazione.



I nostri qualificati collaboratori garantiscono la migliore qualità.



Rapidità e precisione – moderna tecnologia di taglio.



Preparazione della merce mediante sistema di prelievo per il carico rapido dei camion.

Imballaggi

Per evitare rischi durante il carico e lo scarico ogni articolo viene imballato nel modo più adatto. Facciamo il possibile per soddisfare le richieste dei

clienti. Ecco alcuni esempi dei vari tipi di imballaggio possibili

Lamiere



Riempimento di casse di proprietà del cliente



Lamiere in rotoli



Nastri cesoiati



Fasci con reggiatura semplice



Barre/profilati



Tagli a misura in serie



Imballi speciali per metalli



Etichettatura / controllo

Avvolgiamo ed etichettiamo il materiale di ogni posizione dell'ordine d'acquisto. Su richiesta è possibile stampare altre informazioni specifiche del



cliente. I nostri moderni terminali portatili facilitano il lavoro e contribuiscono a evitare errori.



Trasporto

Consegne rapide e competenti sono imprescindibili per un servizio di logistica perfetto. Grazie al nostro attuale parco di circa 200 autocarri e ai partner di logistica in loco, con i quali

collaboriamo da diversi anni, possiamo garantire forniture capillari dai nostri magazzini regionali al magazzino del cliente o direttamente sui cantieri edili.





Esempi della nostra produzione

Sega circolare automatica ad alte prestazioni EXACTCUT MAC 155

Caratteristiche

Capacità di taglio	tondo	20–150 mm
	piatto	50 × 10 mm – 150 × 60 mm
	quadro	110 × 110 mm
	tubi rettangolari	50 × 10 mm – 150 × 100 mm
Tolleranza lunghezze	+/- 0,2 mm	
Lunghezza max.	tagli a misura di 15–3000 mm	



www.d-a.ch/ExactCut-it

Caratteristiche principali

› Tagli precisi

La massima rigidità dell'utensile da taglio, in combinazione con i blocchi guida, impedisce il galleggiamento della lama e aumenta la precisione di taglio.

› Qualità del taglio

La spazzola, che rimuove i trucioli dalla lama, e i blocchi guida della copertura della lama, che smorzano le vibrazioni della lama su entrambi i lati, assicurano che il taglio sia perfettamente perpendicolare.

› Controllo delle lunghezze

Su richiesta del cliente possiamo misurare le lunghezze durante i processi. In questo modo assicuriamo un controllo al 100 % dei pezzi tagliati.

› Spazzolatura

La sbavatrice a spazzola a due teste dispone di regolazione motorizzata della lunghezza di taglio. Il pezzo viene trasportato su nastri, bloccato e sbavato su entrambi i lati da due spazzole rotanti.

› Imballaggio /logistica

I pezzi tagliati vengono posti in imballaggi di varie dimensioni come pallet, casse, contenitori, ecc.

Qualità del taglio / controllo della lunghezza



La moderna tecnologia dei nostri impianti garantisce la perpendicolarità dei tagli, tolleranze ristrette e tagli di qualità. Su richiesta del cliente possiamo eseguire delle misurazioni delle lunghezze durante i processi. In questo modo assicuriamo un controllo al 100 % dei pezzi tagliati.

Posa dei pezzi automatica



I pezzi tagliati vengono messi in contenitori di diverse dimensioni in modo automatico.

Posa ammortizzata



Grazie a un dispositivo magnetico anche i pezzi grezzi più grandi e pesanti possono essere posti sui pallet direttamente e in modo delicato.

Sbavatura automatica



Il pezzo viene trasportato su nastri, bloccato e sbavato su entrambi i lati da due spazzole rotanti.

Sega a nastro completamente automatica ad alte prestazioni Behringer HBP530–1104GA

Caratteristiche

Capacità di taglio	700 × 500 mm
	Ø 530 mm
Tolleranza lunghezza	da 499 mm +/- 0,5 mm
	da 500 mm +/- 1,0 mm
Tagli obliqui	+/- 45°



Sega circolare ad alte prestazioni SPONTAN 325/F01

Caratteristiche

Capacità di taglio per	
profili e tubi	8–90 mm
tubi quadri	10 × 10 mm – 75 × 75 mm
tubi rettangolari	10 × 15 mm – 70 × 80 mm
materiale pieno	10–40 mm
materiale piatto	100 × 15 mm
tolleranza lunghezze	+/- 0,25 mm con
	guida lama
Spazzolatura	fino a 1500 mm di lunghezza

Risultato della spazzolatura



www.d-a.ch/sega-spontan



Il nostro parco macchine comprende molti impianti di taglio moderni con diverse possibilità di lavorazione in modo da soddisfare le esigenze del cliente. L'immagine mostra una sega a nastro automatica ad alte prestazioni per tagli obliqui precisi fino a

45° con dispositivo di posa di pezzi a lunghezza fissa mediante magneti. La posa avviene invertendo per un breve istante la polarità del magnete in modo che i pezzi privi di magnetismo si stacchino.

Sega circolare Kaltenbach HDM 1432

Taglio a misura di profili d'acciaio e putrelle fino a HEM 1000

Angolo taglio obliquo fino a +/- 50 gradi

Unità mobili di misurazione per lunghezze fisse di 22 m



