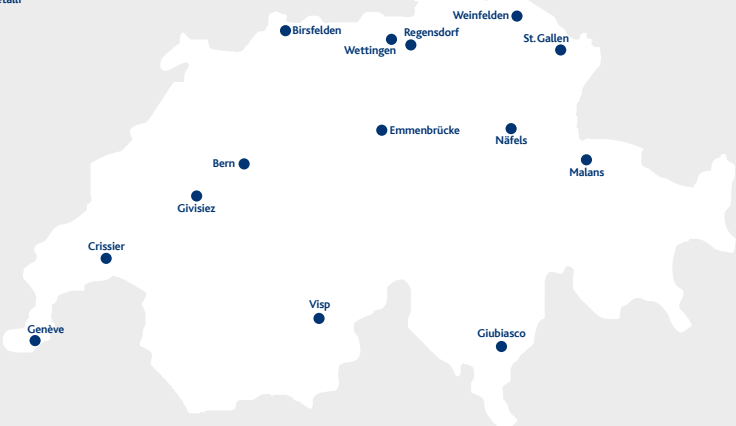


Debrunner Acifer AG

● Acciaio & metalli



VERSATILITÀ CON ELEVATI STANDARD DI QUALITÀ, PRECISIONE E AFFIDABILITÀ.

Il nostro competente team di vendita sarà lieto di consigliarvi in modo approfondito e di sostenervi nell'ottimizzazione di processi e costi.

Tedesco

Bern T 058 235 20 10 sales_be@d-a.ch
Birsfelden T 058 235 15 10 stahlmetalle_bir@d-a.ch
Emmenbrücke T 058 235 22 10 sales_zs@d-a.ch
Malans T 058 235 07 10 sales_gr@d-a.ch
Näfels T 058 235 06 10 sales_gl@d-a.ch
Regensdorf T 058 235 19 10 stahlmetalle_re@d-a.ch
St. Gallen T 058 235 03 10 sales_sg@d-a.ch
Visp T 058 235 28 10 sales_vs@d-a.ch
Weinfelden T 058 235 05 10 sales_tg@d-a.ch
Wettingen T 058 235 16 10 sales_wt@d-a.ch

Francese

Crissier T 058 235 30 10 sales_vd@d-a.ch
Genève T 058 235 33 10 sales_ge@d-a.ch
Givisiez T 058 235 32 10 sales_fr@d-a.ch

Italiano

Giubiasco T 058 235 08 10 acciai_ti@d-a.ch

Approfittatene
subito
shop.d-a.ch

Il nuovo centro di foratura per i vostri prodotti in acciaio

preciso | efficiente | individuale



Debrunner Acifer

kloeckner metals Your partner for a sustainable tomorrow

shop.d-a.ch



Debrunner Acifer

kloeckner metals

Your partner for a sustainable tomorrow

Ovunque vicino a voi.



CENTRO DI FORATURA – LE NOSTRE LAVORAZIONI

Foratura e intaglio

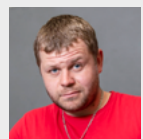
Concentratevi sul vostro core business e snellite i processi produttivi: nel nostro nuovo centro di foratura all'avanguardia foriamo, intagliamo, svasiamo, fresiamo, punzoniamo, marchiamo e filettiamo per voi. Lavoriamo putrelle, barre d'acciaio e profilati cavi secondo le vostre esigenze. Potete contare su un'esecuzione precisa e puntuale.

Risparmiare tempo e denaro

Voi vi occupate della pianificazione e noi delle lavorazioni. Il nostro ampio know-how ci consente di offrirvi una consulenza competente e di sviluppare soluzioni individuali per le vostre esigenze – in modo da poter gestire anche i progetti più grandi con efficienza e con risultati eccellenti.

Servizi del nostro centro di foratura

Lavoriamo il vostro materiale su tutti e tre gli assi contemporaneamente. L'impianto esegue forature, fresature e intagli in un solo passaggio senza dover ruotare ulteriormente il materiale. In seguito taglia i pezzi nella lunghezza desiderata.



«Le macchine sono moderne, versatili e tecnologicamente avanzate. È questo che mi ha colpito. Possiamo ordinare tutto quello che ci serve per la nostra produzione.»

Jérôme Hatstatt, capo officina Stamm Bau AG

Dati tecnici impianto di foratura di Kaltenbach

	Minimo	Massimo
Larghezza × altezza	50 × 10 mm	1030 × 500 mm
Lunghezza	50 mm	18'000 mm

Prestazioni

- › Importazione diretta dei principali formati di interfaccia CAD
- › Nessun influsso termico durante la lavorazione
- › Lavorazione diretta senza necessità di successiva rifinitura dei bordi
- › Marcatura dei contorni su tutti e quattro gli assi
- › Preparazione del bordo di saldatura
- › Marcatura automatica dei componenti

Possibilità di lavorazione

	Minimo	Massimo
Foratura*	6 mm	40 mm
Maschiatura	M6	M30
Fresatura	✓	✓
Svasatura	5 mm	50 mm
Punzonatura	✓	✓
Preparazione del bordo di saldatura interno, esterno, dell'anima e degli intagli	Da 100 mm di lunghezza, entrambi i lati da 2'500 mm	Fino a 18'000 mm di lunghezza, un lato/ due lati
Intaglio	✓	✓
Marcatura contorni su 4 lati	✓	✓

*Vengono fresati fori con un diametro superiore a 40 mm.



SINTESI DEI VANTAGGI

Approfittate di:

- › brevi tempi di risposta
- › tagli di profilati su misura
- › minori costi fissi
- › risparmio di tempo
- › consulenza competente e orientata alla soluzione