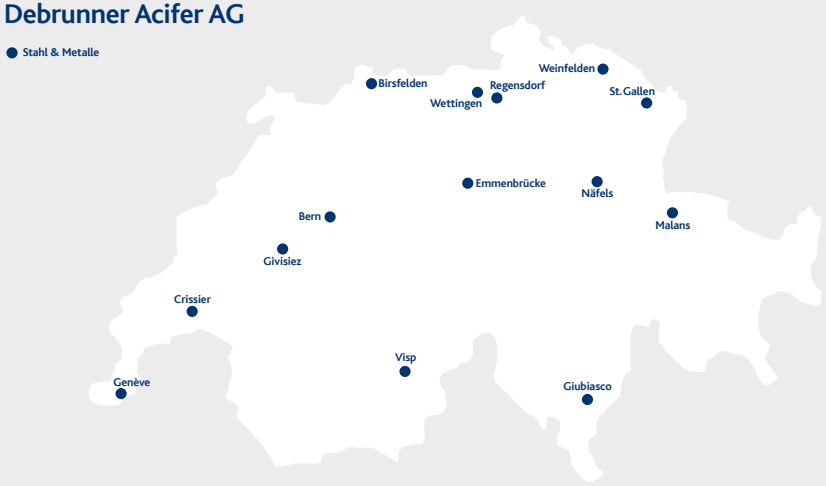
Debrunner Acifer AG



VIELSEITIGKEIT MIT HOHEM ANSPRUCH AN QUALITÄT, PRÄZISION UND ZUVERLÄSSIGKEIT.

Unser kompetentes Verkaufsteam berät Sie gerne ausführlich und unterstützt Sie bei Ihrer Optimierung der Prozesse und Kosten.

Deutsch

Bern	T 058 235 20 10	sales_be@d-a.ch
Birsfelden	T 058 235 15 10	stahlmetalle_bir@d-a.ch
Emmenbrücke	T 058 235 22 10	sales_zs@d-a.ch
Malans	T 058 235 07 10	sales_gr@d-a.ch
Näfels	T 058 235 06 10	sales_gl@d-a.ch
Regensdorf	T 058 235 19 10	stahlmetalle_re@d-a.ch
St.Gallen	T 058 235 03 10	sales_sg@d-a.ch
Visp	T 058 235 28 10	sales_vs@d-a.ch
Weinfelden	T 058 235 05 10	sales_tg@d-a.ch
Wettingen	T 058 235 16 10	sales_wt@d-a.ch

Französisch

Crissier	T 058 235 30 10	sales_vd@d-a.ch
Genève	T 058 235 33 10	sales_ge@d-a.ch
Givisiez	T 058 235 32 10	sales_fr@d-a.ch

Italienisch

Giubiasco	T 058 235 08 10	acciai_ti@d-a.ch

Debrunner Acifer
kloeckner metals Your partner for a sustainable tomorrow

shop.d-a.ch

Das neue Bohrcenter für Ihre Stahlprodukte

präzis | effizient | individuell

Debrunner Acifer
kloeckner metals Your partner for a sustainable tomorrow

Überall in Ihrer Nähe.

BOHRCENTER – ANARBEITUNG BEI UNS

Bohren und ausklinken

Konzentrieren Sie sich auf Ihr Kerngeschäft und entlasten Sie Ihre eigene Produktion: In unserem neuen hochmodernen Bohrcenter bohren, klinken, senken, fräsen, körnern, markieren und schneiden wir Gewinde für Sie. Gemäss Ihren Wünschen bearbeiten wir Träger, Stabstahl und Hohlprofile. Verlassen Sie sich auf eine präzise und termingerechte Ausführung.

Senken Sie Ihren zeitlichen und finanziellen Aufwand

Sie befassen sich mit der Planung und überlassen uns die Anarbeitung. Mit umfassendem Know-how beraten wir Sie kompetent und entwickeln individuelle Lösungen für Ihre Bedürfnisse – damit Sie auch grössere Projekte effizient und in hoher Qualität abwickeln können.

Was unser Bohrcenter leistet

Ihr Material bearbeiten wir auf allen drei Achsen gleichzeitig. Ohne zusätzliches Drehen des Materials führt die Anlage Bohrungen, Fräsungen oder Klinkungen in einem Schritt durch. Anschliessend schneidet sie Ihre Werkstücke auf die gewünschte Länge zu.

«Der moderne Maschinenpark ist vielseitig und technologisch auf einem Toplevel, das hat mich beeindruckt. Wir können alles bestellen, was wir für unsere Produktion benötigen.»

Jerôme Hatstatt, Werkstattchef Stamm Bau AG

Leistungsdaten Bohranlage von Kaltenbach

	Minimal	Maximal
Breite × Höhe	50 × 10 mm	1030 × 500 mm
Länge	50 mm	18’000 mm

Leistungswerte

- direktes Einlesen von gängigen CAD-Schnittstellenformaten
- kein Wärmeeinfluss bei der Bearbeitung
- direktes Verarbeiten ohne Nachbearbeitung der Kanten
- Konturenmarkierung auf allen vier Achsen
- Schweisskantenvorbereitung
- maschinelles Beschriften der Bauteile

Bearbeitungsmöglichkeiten

	Minimal	Maximal
Bohren*	6 mm	40 mm
Gewindeschneiden	M8	M30
Fräsen	✓	✓
Senken	6.8 mm	50 mm
Körnen	✓	✓
Schweisskantenvorbereitung Innen, Aussen, Steg & Ratholes	Ab 100 mm Länge, beidseitig ab 2’500 mm	bis 18’000 mm Länge, ein- und beidseitig
Klinken	✓	✓
Konturenmarkierung 4-seitig	✓	✓

* Löcher mit einem Durchmesser grösser als 40 mm werden gefräst.

IHRE VORTEILE IM ÜBERBLICK

Profitieren Sie von:

- schnellen Durchlaufzeiten
- individuellen Profilzuschnitten
- tieferen Fixkosten
- reduziertem Zeitaufwand
- fachkompetenter und lösungsorientierter Beratung