



Il tuo partner per profili su misura

preciso – efficiente – individuale

Debrunner Acifer

kloeckner metals

Your partner for a
sustainable tomorrow





Taglio laser – flessibilità senza compromessi.

Dimentica le dispendiose operazioni di fresatura, foratura e taglio. Il nostro moderno e potente laser FL 170 3D taglia i tubi in modo preciso, efficiente e in diverse varianti. È quindi ideale per diverse applicazioni industriali e per l'edilizia.

Alta precisione e tagli puliti

I metodi tradizionali difficilmente consentono di eseguire tagli estremamente precisi. Il risultato finale del taglio laser 3D non richiede ulteriori lavorazioni e la qualità è più elevata.

Elevata efficienza e ridotto consumo di materiale

La tecnologia moderna riduce i tempi di lavorazione e aumenta i tassi di produzione abbassando i costi. Inoltre, una strategia di taglio ottimizzata riduce al minimo il consumo di materiale e gli scarti.

Elevata flessibilità e geometrie complesse

Il nostro laser 3D FL 170 taglia un'ampia gamma di materiali e spessori. Le forme geometriche e i disegni più complessi, difficili da tagliare con altri metodi, non sono più un problema.

SINTESI DEI VANTAGGI

- › Macchinari moderni ed efficienti
- › Tagli e quantitativi precisi
- › Consegna puntuale nel luogo desiderato
- › Consumo di materiale ridotto
- › Nessuna rimanenza e nessuno scarto
- › Gestione di un magazzino proprio non necessaria

Questo significa anche:

- › risparmio di costi e tempo
- › minori costi fissi
- › focus sul core business

Dati tecnici

Capacità di taglio

Diametro tubi: 12–170 mm

Lunghezza pezzi: max. 4 m



Min.: 12 mm (caricatore a catena)

Min.: 20 mm (caricatore a bobina)

Max.: 168.3 mm



Min.: 15 × 15 mm

Max.: 140 × 140 mm



Min. L lato corto: 15 mm

Max.: indicare il diametro max.
(controllare la diagonale!)



Max. Diametro esterno: 168 mm

Esempio: 150 × 100 mm o

160 × 80 mm

Varietà di materiali

Metalli: acciaio, inox, alluminio, rame, ottone, ecc.

Spessore: tubi e profili con diversi spessori, in genere fino a diversi millimetri (a seconda della potenza del laser).

| Tipo di profilo | Min. mm | Max. mm | International standard |
|-----------------|---------|---------|----------------------------|
| HEA | 100 | 120 | EN 10365 |
| HEB | 100 | 100 | EN 10365 |
| IPE | 80 | 140 | EN 10365 |
| IPN | 80 | 140 | UNI 5679/DIN 1025-1 :1995 |
| UPN | 30 | 140 | UNI EU 54/DIN 1026-1 :2000 |
| Gomito | 15 | 100 | EN 10056-1 |

| | Angolo ° | Acciaio O ₂ mm | Acciaio N ₂ mm | Acciaio NiCr alluminio N ₂ mm |
|----------|----------|---------------------------|---------------------------|--|
| | 2D | 10 | 4 | 5 |
| Spessore | ≤30° | 8 | 3 | 3 |
| | ≤45° | 6 | 2 | 2 |

IN 3 PASSI AL PRODOTTO FINITO:

1. Crea un disegno CAD e manda l'ordine.
2. La nostra macchina legge il disegno e produce il profilo personalizzato.
3. Consegniamo dal luogo di produzione in tutta la Svizzera – in azienda o direttamente al cantiere.

OVUNQUE VICINO A VOI



Qualità, precisione, affidabilità –
la soluzione su misura in tutte le regioni.

Trasformiamo i tuoi desideri in realtà con precisione e rapidità.

shop.d-a.ch

10 / 2024

© Debrunner Acifer AG

Un'azienda del gruppo Debrunner Koenig

