



Ihr Partner für Profile nach Mass

präzis – effizient – individuell

Debrunner Acifer

kloeckner metals

Your partner for a
sustainable tomorrow





Laserschneiden – kompromisslose Flexibilität.

Verzichten Sie auf aufwendiges Fräsen, Bohren oder Sägen. Unser moderner, leistungsstarker 3D-Rohrlaser FL 170 schneidet Ihre Rohre präzise, effizient und in unterschiedlichen Varianten. Dadurch eignet er sich optimal für verschiedene industrielle Anwendungen und die Bauindustrie.

Hohe Präzision und saubere Schnitte

Die extrem präzisen Schnitte sind mit traditionellen Methoden nur schwierig zu erreichen. Die Nachbearbeitung erübrigt sich in den meisten Fällen und die Qualität des Endprodukts verbessert sich.

Hohe Effizienz und reduzierter Materialverbrauch

Moderne Technologie verkürzt die Durchlaufzeiten und steigert die Produktionsrate – Ihre Kosten sinken. Darüber hinaus minimiert eine optimierte Schneidstrategie den Materialverbrauch und die Abfallmenge.

Hohe Flexibilität und komplexe Geometrien

Unser 3D-Rohrlaser FL 170 schneidet eine breite Palette von Materialien und Dicken. Auch komplexe Formen und Designs, die mit anderen Methoden schwer umsetzbar sind, bereiten keine Probleme.

IHRE VORTEILE IM ÜBERBLICK

- › Moderne und leistungsfähige Anarbeitungsmaschine
- › Präzise Schnitte und stückgenaue Liefermengen
- › Termingerechte Lieferung an Ihren Wunschort
- › Reduzierter Materialverbrauch
- › Keine Reststücke und Abfälle
- › Keine eigene Lagerhaltung

Das heisst auch:

- › Einsparung von Kosten und Zeit
- › Tiefe Fixkosten
- › Fokus auf Ihre Kernkompetenzen

Technische Daten

Schneidkapazität

Durchmesser: Rohre von 12 bis 170 mm

Länge der Werkstücke: bis 4 m



Min.: 12 mm (Kettenlader)

Min.: 20 mm (Bundlader)

Max.: 168.3 mm

Materialvielfalt

Metalle: Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing u. a.

Dicke: Rohre und Profile mit verschiedenen Wandstärken, typischerweise bis zu mehreren Millimetern (abhängig von Laserleistung).



Min.: 15 × 15 mm

Max.: 140 × 140 mm



Min. L kürzere Seite: 15 mm

Max.: zu beschriften im maximalen runden Durchmesser (Diagonale prüfen!)



Max. Aussendurchmesser: 168 mm

Beispiel: 150 × 100 mm oder 160 × 80 mm

Profile Type	Min. mm	Max. mm	International standard
HEA	100	120	EN 10365
HEB	100	100	EN 10365
IPE	80	140	EN 10365
IPN	80	140	UNI 5679/DIN 1025-1 :1995
UPN	30	140	UNI EU 54/ DIN 1026-1 :2000
Winkel	15	100	EN 10056-1

	Winkel °	Stahl O ₂ mm	Stahl N ₂ mm	CNS Aluminium N ₂ mm
Dicken	2D	10	4	5
	≤30°	8	3	3
	≤45°	6	2	2

IN 3 SCHRITTEN ZUM FERTIGEN PRODUKT:

1. Sie erteilen den Auftrag mittels CAD-Zeichnung.
2. Wir lesen die Zeichnung in unsere Maschine ein und produzieren das Profil nach Mass.
3. Wir liefern ab Produktionsstandort in die ganze Schweiz – ins Unternehmen oder direkt auf die Baustelle.

ÜBERALL IN IHRER NÄHE



Qualität, Präzision, Zuverlässigkeit –
Ihre massgeschneiderte Lösung in allen Regionen.

Wir setzen Ihre Wünsche präzise und speditiv um.

shop.d-a.ch

10/2024

© Debrunner Acifer AG

Ein Unternehmen der Debrunner Koenig Gruppe

